

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	54	56	55	51	51.4	80	90 °	방법1	43.5	
	48	50	50	49		80	-3.0	방법2	44.4	
	42	54	57	44		Ⅱ		평균	43.9	
	47	51	56	56		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	48	55	50		51.4	48.3	강도	28.1	
S4 바닥판하면	49	41	59	57	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	47	47	52	44		80	-3.1	방법2	43.6	
	55	55	49	52		Ⅱ		평균	42.9	
	43	49	45	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	54	54	56		50.4	47.3	강도	27.5	
S6 바닥판하면	50	50	47	46	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	52	48	51	51		80	-3.0	방법2	43.8	
	46	52	53	48		Ⅱ		평균	43.1	
	53	48	56	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	53	53	53	52		50.6	47.5	강도	27.6	
S1-G2 거더	55	46	41	46	49.3	80	0 °	방법3	63.7	
	52	50	56	51		80	0.0	방법4	74.8	
	41	44	53	51		Ⅱ		평균	69.2	
	47	40	51	46		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	56	48	56	55		49.3	49.3	강도	44.3	
S5-G1 거더	50	51	46	48	48.7	80	0 °	방법3	62.7	
	48	45	49	48		80	0	방법4	73.4	
	47	44	52	48		Ⅱ		평균	68.1	
	50	49	52	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	49	46	51	52		48.7	48.7	강도	43.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S6-G1 거더	48	49	51	51	48.9	80	0 °	방법3	63.0	
	50	49	49	50		80	0.0	방법4	73.9	
	48	51	48	47		Ⅱ		평균	68.5	
	51	49	50	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	47	46	45		48.9	48.9	강도	43.8	
S1 가로보	46	48	47	50	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	50	48	47	51		80	0.0	방법2	43.8	
	49	48	45	47		Ⅱ		평균	43.1	
	46	45	50	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	47	45		47.5	47.5	강도	27.6	
A1 교대	48	46	48	47	46.2	80	0 °	방법1	40.8	
	48	46	48	47		80	0.0	방법2	42.9	
	46	45	48	42		Ⅱ		평균	41.8	
	43	45	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	43	45	46	48		46.2	46.2	강도	26.8	
A2 교대	43	46	48	47	45.8	80	0 °	방법1	40.3	
	46	45	46	44		80	0.0	방법2	42.6	
	43	42	45	44		Ⅱ		평균	41.4	
	43	48	47	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	43	48	49		45.8	45.8	강도	26.5	
P1 교각	51	53	44	45	48.4	80	0 °	방법1	43.6	
	51	50	50	47		80	0	방법2	44.4	
	48	48	46	47		Ⅱ		평균	44.0	
	48	48	51	44		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	47	50	51		48.4	48.4	강도	28.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각 (비건전)	50	48	47	48	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	45	47	48	50		80	0.0	방법2	44.0	
	46	47	47	45		Ⅱ		평균	43.4	
	49	48	48	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	47	48	47	51		47.8	47.8	강도	27.8	
P2 교각	52	47	48	43	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	51	47	46	44		80	0.0	방법2	43.9	
	43	45	48	51		Ⅱ		평균	43.2	
	52	51	46	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	44	52		47.6	47.6	강도	27.7	
P4 교각	51	49	49	48	48.6	80	0 °	방법1	43.9	
	50	51	50	47		80	0.0	방법2	44.6	
	46	43	44	52		Ⅱ		평균	44.2	
	51	51	44	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	47	48	49	51		48.6	48.6	강도	28.3	
P6 교각	50	46	48	47	48.5	80	0 °	방법1	43.8	
	50	51	50	49		80	0.0	방법2	44.5	
	51	51	44	52		Ⅱ		평균	44.1	
	48	49	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	47	48		48.5	48.5	강도	28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S1 바닥판하면	48.3	27.8	28.4	0.64	27
2	S4 바닥판하면	47.3	27.0	27.9	0.64	27
3	S6 바닥판하면	47.5	27.2	28.0	0.64	27
4	S1-G2 거더	49.3	40.7	47.9	0.64	40
5	S5-G1 거더	48.7	40.2	47.0	0.64	40
6	S6-G1 거더	48.9	40.4	47.3	0.64	40
7	S1 가로보	47.5	27.2	28.0	0.64	27
8	A1 교대	46.2	26.1	27.4	0.64	24
9	A2 교대	45.8	25.8	27.2	0.64	24
10	P1 교각	48.4	27.9	28.4	0.64	27
11	P1 교각 (비건전)	47.8	27.4	28.2	0.64	27
12	P2 교각	47.6	27.3	28.1	0.64	27
13	P4 교각	48.6	28.1	28.5	0.64	27
14	P6 교각	48.5	28.0	28.5	0.64	27

오실교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.0	47.0	43.0	1.63	693	6
2	S4 바닥판하면	3.5	47.0	43.5	1.43	927	6
4	S1 가로보	6.0	91.0	85.0	2.45	1204	6
6	P1 교각	7.0	73.0	66.0	2.86	533	6